

Norsk olje & gass, Frokostmøte
15 mars 2013

MudCube, MÆRSK GIANT

Andreas Larsson, Rig Manager



Arbeids miljø tradisjonell design

Tradisjonell shaker er et åpent system

Store utfordringer i forhold til eksponering for støy, vibrasjon og oljetåke / oljedamp (OTOD)

Begrensede muligheter for gode løsninger for reduksjon av eksponering på grunn av opprinnelig design

Vanskelig med helhetlig løsning på grunn av flere leverandører med ulike kompetanse felt

Liten utvikling på arbeidsmiljø elementer selv om ytelse er forbedret



Bakgrunn for valg av ny teknologi

Velkjent med eksponering og for høye verdier i eksisterende shaker rom

Flere ulike modifikasjoner for å gi et akseptabelt arbeidsmiljø rundt konvensjonelle shaker forsøkt, uten å oppnå tilfredsstillende resultat

Et høyt antall avvik og kompensere tiltak for at redusere eksponering for personell

Sammen med samarbeids partnerne DONG E&P Norge og Talisman Energy Norge ble konklusjon:

Det var på tide at prøve noe nytt

Maersk Drilling, DONG E&P og Talisman anser det også som en naturlig del av kontinuerlig forbedring å være bidragsyter til innovasjon



Cubility MudCube

Etter grundige undersøkelser og sammenligninger av tilgjengelige løsninger på markedet anså Maersk Drilling at Cubility's MudCube var beste løsning for enheten,

Helhetlig design av systemet er gjort med arbeids miljø i fokus

100% innkapslet system

Redusert eksponering for personell,

- Mindre direkte kontakt med borevæske
- Støy
- Vibrasjon
- OTOD

Redusert påvirkning av ytre miljø

Reduserte kostnader forbundet med bore operasjon

Tilrettelagt for installasjon i eksisterende rom uten større endringer av eksisterende design



Arbeids miljø forbedring for personell på MÆRSK GIANT

Betraktelig reduksjon i støy og innenfor kravene (S-002)

Veldig lav vibrasjons påvirkning fra MudCube

OTOD redusert betraktelig, test målinger viser nivåer godt innenfor administrativ norm

Fullstendig fjernoperert og fjernovervåket

Mindre fysisk kontakt med bore væsken

Sekundær filter med alarm for skadet filterbelte

- Ingen visuell kontroll av filterbelte nødvendig

Lengre levetid på filterbelte vs screen

- Automatisk rengjøring av filterbelte innen skifte

Redusert arbeid

- Mekanisk utskifting av filterbelte
- Lavere vekt på filterbelte vs. shaker screen



En helhetlig reduksjon av eksponering innenfor alle områder

Yttre miljø – redusert påvirkning

Reduksjon i tapt bore væske over shaker (mud on cuttings, WT %)

Større utnyttelse grad av bore væske, bedre filtrering:

- Redusert forbruk av mud kjemikalier
- Redusert tilførsel av ny væske
- Mindre totalt volum brukt

Reduksjon i mengde avfall produsert, fører til redusert:

- Deponering
- Transport
- Destruksjon

Sammen fører dette til en lavere total miljø påvirkning

MÆRSK GIANT – Før og Nå



Senior Toolpusher with more than 30 years of experience in drilling said,

"I was very positively surprised of the performance of the mud cubes on the last well – I have never seen any shale shaker perform so well before and never been in a shaker house where the environment was so satisfactory regarding fumes, steam and noise."