



Fagutvikling og ledelsesstyring hånd i hånd.
Fra risikotimer til målrettede tiltak på Statfjord B

Ivar Steffensen, Produksjonssjef Statfjord B 10.04.12

Statfjord B case – reduksjon av støyrisiko

- Gammel plattform – mye støy
- Høyt aktivitetsnivå
- Støykart – dag til dag bruk
- Systematikk for effektiv reduksjon av støyrisiko har manglet
 - Faktabasert metodikk etablert
 - Underlag for beslutninger



Sterkere fokus på støyrisiko i forhold til støynivå

Rammer og prosess

- Rammebetingelser

- Teknisk levetid 2031
- Pålegg etter tilsyn Ptil
- Søkt unntak til 31.12.2013



- Prosess

- Støymålinger (des. 2010)
 - KS hav/land
- Identifisere risikotimer
- Identifisere tiltak (sommer 2011)
- Vurdere og anbefale tiltak
 - Involvering vernetjeneste
- Beslutning av tiltak
- Prosjektering (aug. 2012)
- Gjennomføring 2012-13

Tiltaksoversikt

1	Inst.	Modul	Risikotimar før tiltak	Støy før tiltak	Risikotimar etter tiltak	Støy etter tiltak	Forslag til tiltak	Kost	Kost / nytte - risikotimar	Kost / nytte dB	% reduksjon av totalrisikotimar
2	SFB	C14	1595	105	0	84	Tiltak 1: Bytt luftkompressor		0	0	2,9
3	SFB	C03	3725	98	0	82	Tiltak 1: Røyrisolasjon (6 m) på fuelgass-linje	200 000	54	12 500	6,7
4	SFB	C05M	4787	93	4260	89	Tiltak 2: Absorbent i taket (100 m2)	200 000	380	50 000	1,0
5	SFB	C02M	8104	96	0	80	Tiltak 1: Ny ventil eller røyrisolasjon kl. 7 (200m)	4 000 000	494	250 000	14,7
6	SFB	C05M	4787	93	0	80	Tiltak 1: Gjennomføring av tiltak 1 i C02M	4 000 000	836	307 692	8,7
7	SFB	C11M	2217	98	0	83	Tiltak 1: Røyrisolasjon (50 m) + støydempe jakke på pumpe + tettsittende åpen innkapsling på el-motor + absorbent i taket (300 m2)	2 000 000	902	133 333	4,0
8	SFB	C14	1595	105	847	88	Tiltak 2: Forbedring av eksisterende innkapsling + absorbent i taket (300 m2)	700 000	936	41 176	1,4
9	SFB	C14	1595	105	1341	94	Tiltak 3: Absorbent i taket (300 m2)	600 000	2 362	54 545	0,5
10	SFB	C11	1500	96	904	86	Tiltak 1: Røyrisolasjon (40 m) + støydempe jakke på pumper, akustiske gardiner rundt evaporator og absorbent i taket (300 m2)	2 100 000	3 523	210 000	1,1
11	SFB	C11M	2217	98	2071	96	Tiltak 3: Absorbent i taket (300 m2)	600 000	4 110	300 000	0,3
12	SFB	C02M	3317	96	3172	93	Tiltak 2: Absorbent i tak (300 m2)	600 000	4 138	200 000	0,3
13	SFB	C11M	2217	98	1889	89	Tiltak 2: Røyrisolasjon (50 m) + absorbent i taket (300 m2)	1 600 000	4 878	177 778	0,6
14	SFB	C11	1500	96	1396	92	Tiltak 3: Absorbent i taket (300 m2)	600 000	5 769	150 000	0,2
15	SFB	C11	1500	96	1292	90	Tiltak 2: Røyrisolasjon (40 m) + absorbent i taket (300 m2)	1 400 000	6 731	233 333	0,4
16											
17											
18	NB! Konstdadsestimata dekker berre materiell, ingen engineering- eller monteringskostnader!										

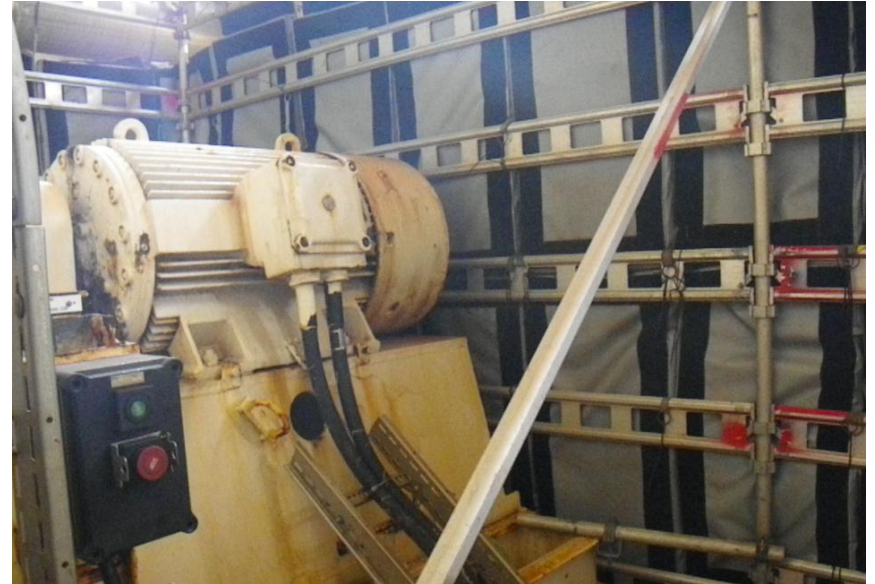
Besluttede tiltak

1	Ins	Mod	Risikotimar før tiltak	Støy før tiltak	Risikotimar etter tiltak	Støy etter tiltak	Forslag til tiltak	Kost	Kost/nytte Risikotim	Kost/nytte dB	% reduksjon av totalrisikotim
3	SFB	C03	3725	98	0	82	Tiltak 1: Røyrisolasjon (6 m) på fuelgass-linje	200 000	54	12 500	6,7
4	SFB	C02M	8104	96	0	80	Tiltak 1: Ny ventil eller røyrisolasjon kl. 7 (200m)	4 000 000	494	250 000	14,7
5	SFB	C11M	2217	98	0	83	Tiltak 1: Røyrisolasjon (50 m) + støydempende jakke på pumpe + tetsittende åpen innkapsling på el-motor + absorbert i taket (300 m2)	2 000 000	902	133 333	4,0
6	SFB	M11	5783	92	0	84	Tiltak 1: Røyrisolasjon (200 m) + støydempende jakke på nozzle + absorbert i taket og på 2 vegger (500 m2)	5 300 000	916	662 500	10,5
7	SFB	M11M	5286	92	4164	88	Tiltak 2: Tett innkapsling på gir, støydempende jakke på nozzle, absorbert i taket og på 2 vegger (500 m2)	1 700 000	1 515	425 000	2,0
8	SFB	C11	1500	96	904	86	Tiltak 1: Røyrisolasjon (40 m) + støydempende jakke på pumper, akustiske gardiner rundt evaporator og absorbert i taket (300 m2)	2 100 000	3 523	210 000	1,1

39%

Videre...

- Gjennomføre planlagte tiltak 2012-13
- Oppdatere støymålinger
- Oppdatere vurdering av risikotimer
- Ny vurdering av mulige tiltak
- Beslutte nye tiltak
- Prosjektering
- Gjennomføre tiltak



Støygruppe

- Støygruppe etablert i havet, ledes av HVO:
 - Oppfølging av arbeid med reduksjon av støyrisiko
 - Bygge kompetanse på støy
 - Involvering av vernetjeneste og medarbeidere
 - Følge opp endrede driftsforhold
 - Redusere risikotimer ved å arbeide ”smartere”



There's never been a better
time for **good ideas**

Fagutvikling og ledelsesstyring hånd i
hånd.

Fra risikotimer til målrettede tiltak på
Statfjord

Ivar Steffensen
Produksjonssjef SFB
ist@statoil.com
Tel: +4791153061

www.statoil.com

